

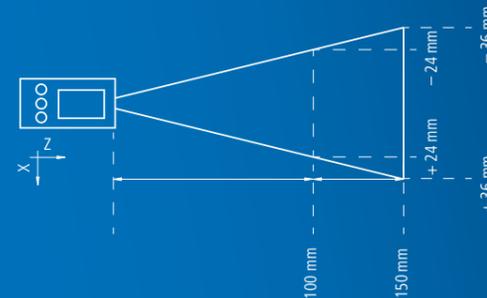
MESAX 70 multi-spot – Données produit



Caractéristiques générales

Plage de mesure (axe z)	100 mm ... 150 mm
Champ de mesure (axe x)	48 mm ... 72 mm
Dimensions	26 x 74 x 55 mm
Résolution	
Mode AVG distance	2 µm ... 4 µm
Mode MAX, MIN distance	6 µm ... 12 µm
Fréquence de mesure	<500 Hz
Protection contre les lumières parasites	<35 kLux
Interface	Analogique et RS485
Référence de commande	OM70-11155463

Champ de mesure



MESAX 70 multi-spot

Un détecteur de distance laser inédit pour les surfaces brillantes et très rugueuses.

Détecteurs de distance laser MESAX de Baumer.

Multi-spot est le tout dernier principe de mesure de la famille des détecteurs de distance laser MESAX de Baumer. Les produits de cette gamme englobent diverses classes de puissance, tailles et formes de faisceau. Baumer vous propose ainsi toujours la solution optimale pour votre application avec la précision éprouvée de Baumer.

Gamme MESAX	laser point Pour les petits objets	laser line Pour les surfaces rugueuses	multi-spot Pour les surfaces non uniformément brillantes et très rugueuses
Taille 12	OADM 12		
Taille 13	OADM 13	OADM 13	
Taille 20	OADM 20 OADR 20 (Washdown)	OADM 20 OADR 20 (Washdown)	
Taille 21	OADM 21	OADM 21	
Taille 70			OM70-X
Taille 250/260	OADM 250 OADM 260		

Plus d'informations sur le site

www.baumer.com/multi-spot ou www.baumer.com/MESAX

Trouvez votre partenaire local : www.baumer.com/worldwide



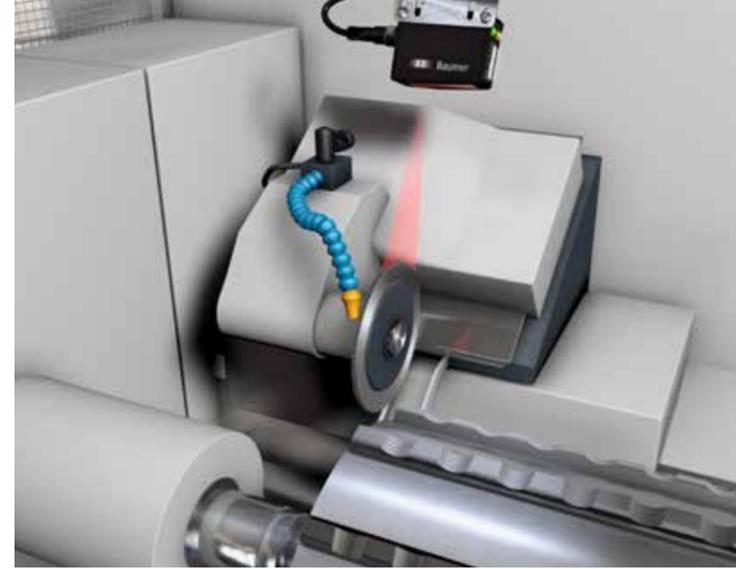
Mesure stable des distances, même en situation difficile



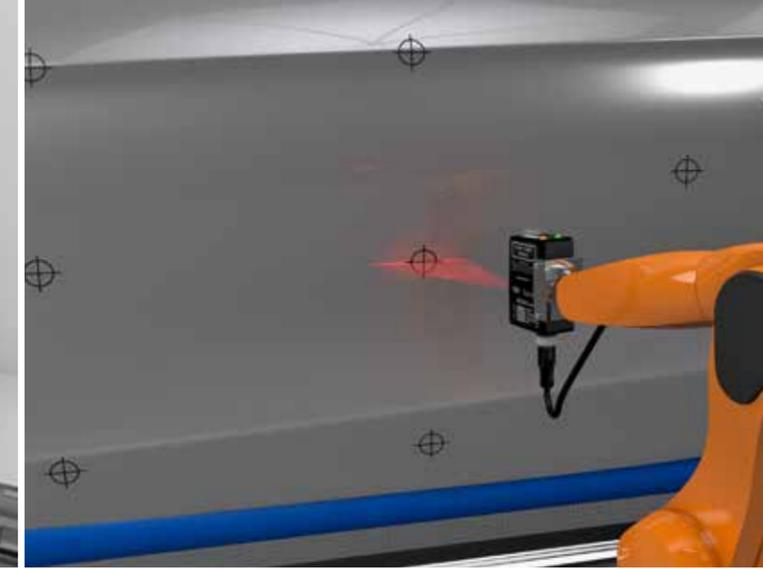
Avec le nouveau détecteur de distance laser multi-spot, Baumer présente un boîtier compact innovant pour des mesures sur des surfaces exigeantes :

- Objets métalliques brillants ou non uniformément brillants
- Surfaces très rugueuses

Le détecteur compact délivre des résultats de mesure précis et reproductibles, sans conversion fastidieuse, ni logiciel externe. Le MESAX multi-spot est l'outil optimal pour une multitude d'applications dans le domaine des mesures et du contrôle qualité.



Exemple : La mesure du diamètres des disques de meulage dans une machine CNC



Exemple : Contrôle de qualité des pièces moulées métalliques

Détecteur de distance laser MESAX multi-spot – le détecteur compact à forte valeur ajoutée.

Fonctionnalités exceptionnelles

- Jusqu'à 600 valeurs mesurées en moyenne par opération de mesure à une fréquence de 500 Hz
- Résolution jusqu'à 2 µm/0,008% de la plage de mesure
- Étalonnage départ usine
- Affichage de la valeur mesurée en millimètre
- 3 modes : Average – Minimum – Maximum

Vos avantages

- Mesures stables, reproductibles, même sur des surfaces non uniformément brillantes et très rugueuses
- Grande précision de mesure, même en cas de variation de la lumière parasite
- Rapidité de montage et de mise en service du détecteur étalonné
- Appareil de mesure compact, ne nécessitant aucun logiciel externe onéreux

Principe de mesure multi-spot – une nouvelle dimension en matière de mesure précise des distances

Le principe de mesure innovant multi-spot de Baumer repose sur la méthode de la triangulation, sur un récepteur optique bidimensionnel. Le détecteur opère jusqu'à 600 mesures d'un objet et en déduit la distance par une analyse intelligente. Il délivre des résultats de mesure extraordinairement stables et précis avec jusqu'à 500 mesures de distance par seconde pour une résolution jusqu'à 2 µm (0,008% de la plage de mesure).



Mesure de distance sur des surfaces très rugueuses

Les mesures de distance sur des surfaces très rugueuses représentent toujours un défi. Les détecteurs MESAX multi-spot détectent une multitude de valeurs de distance sur une plage de mesure définie. Le détecteur calcule alors une valeur moyenne précise pour de telles applications. Par exemple, des disques de meulage présentant des surfaces rugueuses peuvent être positionnés de façon optimale par rapport à une pièce usinée. De plus, il est possible de limiter la plage de mesure. La mesure s'effectue en mode « Average » (Moyenne). La valeur de distance délivrée par le détecteur avec une précision de mesure absolue inférieure à 0,1 mm est utilisée directement par le système de régulation de la machine à commande numérique.

Mesure de distance sur des surfaces brillantes

Dans le cas d'objets non uniformément brillants, le spot laser qui se réfléchit sur la surface ne revient pas toujours vers le récepteur optique. Avec la technologie MESAX multi-spot qui permet plus de 500 valeurs mesurées, le détecteur dispose généralement de suffisamment d'informations de distance pour réaliser une mesure précise de la distance en mode « Average ». De cette façon, il est également possible de mesurer avec précision des pièces moulées brillantes dans le cadre du contrôle qualité.

L'innovation pour des applications de mesure et de contrôle qualité efficaces.

La technologie MESAX multi-spot permet de réaliser des tâches de mesure exigeantes de façon simple et optimale. Qu'il s'agisse d'assemblage et de manutention, de transformation du bois ou de la céramique ou de construction mécanique spécifique, multi-spot rend facilement mesurables la qualité et la précision.

Modes de mesure

MESAX multi-spot offre trois modes différents pour la mesure de distance. La valeur de distance est affichée dans chaque cas en millimètre et convertie en sortie analogique ou RS485.

