Capteur d'humidité et de température





Capteur d'humidité et de température

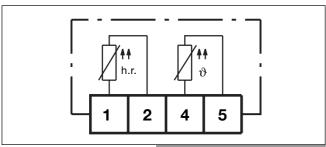
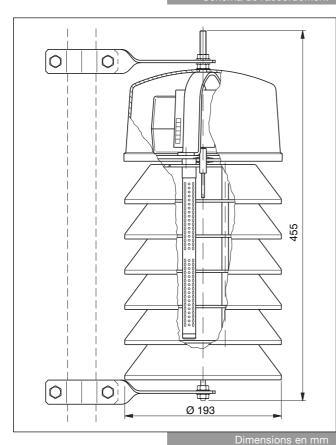


Schéma de raccordement



Utilisation:

Ce capteur peut-être employé, en plein air, partout où l'humidité et la température doivent être mesurées. Les résultats des mesures peuvent être traités directement ou par le biais d'un transducteur de mesure les transmettant à l'installation de domotique.

Fonctionnement:

Les deux capteurs sont intégrés dans un boîtier afin d'être protégés des perturbations environnantes (rayonnement, météo, etc.). La température ambiante est mesurée par un capteur Pt100. L'humidité relative de l'air est mesurée par un capteur d'humidité dont l'élément de mesure en fibres synthétiques ne nécessite aucun entretien et agit directement, par une modification de sa longueur, sur une fine résistance de boucle. La bobine et la boucle de la résistance sont en alliage d'or ce qui garantit une faible résistance de transmission et un contact fiable. Deux fixations axiales avec des bagues de fixations donnent la stabilité nécessaire au capteur d'humidité et de température.

Milieu de mesure: air non pressurisé, non agressif.

Données techniques

Capteur de température	Pt100, avec 2 raccords con-
	ducteurs Cl. B selon EN 60751
Plage de mesure	-20+60°C
Résistance du capteur à 0°C	$100\Omega \pm 0,12\Omega$
Modification de la résistance	0,385Ω/Κ
Capteur d'humidité	élément de mesure en fibres
	synthétiques
Plage de mesure	0100% h.r. = 01000Ω
Précision de mesure	
> 40% h.r.	± 2,5% h.r.
< 40% h.r.	± 3,5% h.r.
Plage de fonctionnement	30100% h.r.
Sortie deux conducteurs	01000Ω (courbe de fonction
	linéaire)
P _{max.}	1,0W
U _{max.}	DC 48V
Résistance d'isolation	10ΜΩ
Coefficient de température	-0,25% h.r./K à 20°C
Inertie v = 2m/s	1,2min
Boîtier	ABS
Température d'utilisation	-20+60°C
Classe de protection d'après	IP54
Fixation pour tube	Ø 2550mm
Dimensions	approx. 455 x Ø 193mm
Poids	approx. 2,4kg
N° d'article	02 G 123

Sous réserves de modifications techniques